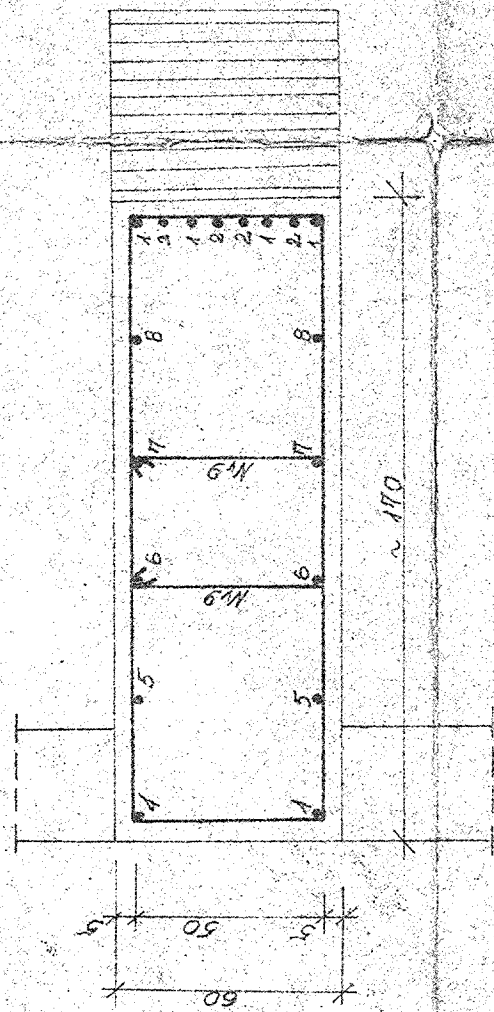
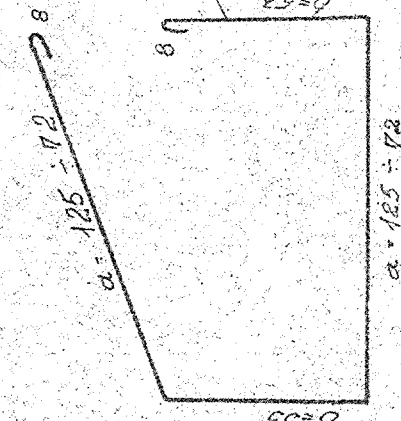
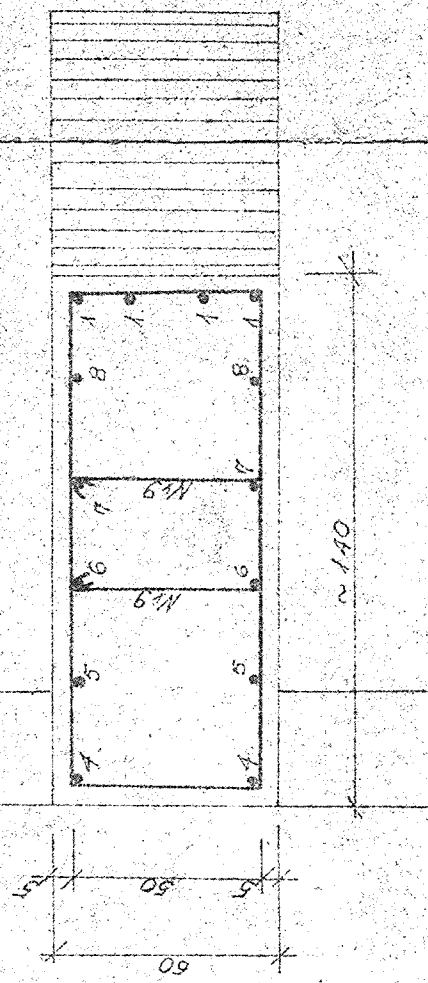


PRZĘCZOK B-B



PRZĘCZOK D-D



BETON $R_w 250 \text{ kg/cm}^2$
STAL 18G2 $Q_r = 3600 \text{ kg/cm}^2$
STAL ST35X $Q_r = 2500 \text{ kg/cm}^2$
OBJĘTOŚĆ BETONU
 $V = 5.27 \text{ m}^3$
DLA 1 SŁUPA

Nr pręt	a cm	b cm	Liczba sztuk	Długość 1 sztuki	Długość razem mb
9a	125	53	6	372	2232
9b	120	53	6	362	2172
9c	115	53	6	352	2112
9d	110	53	8	342	2736
9e	105	53	6	332	1992
9f	100	53	6	322	1932
9g	95	53	4	312	1248
9h	90	53	6	302	1812
9i	85	53	6	292	1752
9j	80	53	4	282	1128
9k	75	53	4	272	1088
9l	72	53	6	266	1596
Ogółem				mb	217.90

ZESTAWIENIE STALI DLA SŁUPA

Nr pręt	Ø	Długość jednostki	Liczba sztuk	Ø mm	Ø mm	Ø mm
1	32	810	4	28	32	40
2	32	510	4		21	60
3	32	310	4		13	60
4	22	805	2		16	10
5	22	807	2		16	14
6	22	809	2		16	18
7	22	811	2		16	22
8	22	813	2		16	26
9	12	246	68	217.90		
Razem		mb	kg	217.90	8080	6760
Ciężar		mb	kg	0.558	2.98	6.71
Ciężar		razem	kg	181.05	241.05	403.60
Ciężar		ogółem	kg		878.70	

UWAGA:

WYKONAC 10 SŁUPÓW

PLÓCKIE PRZEDSIĘBIORSTWO ROBÓT MOSTOWYCH
PRACOWNIA PROJEKTOWA

Projektant mgr inż. Zdzisław Jankowski	Opracował mgr inż. Zdzisław Jankowski	Przygotował mgr inż. Zdzisław Jankowski	Wykonał mgr inż. Zdzisław Jankowski	Przygotował mgr inż. Zdzisław Jankowski	Wykonał mgr inż. Zdzisław Jankowski
PRZYCZÓŁEK WSCHODNI			ZARÓDZENIE SŁUPÓW		
15			1-20		